

FORM NO. 10-61  
MAY 1949

CLASSIFICATION SECRET

25X1

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO. [REDACTED]

## INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1

COUNTRY East Germany

DATE DISTR. 28 July 1952

SUBJECT Production of T-2 - Type Television Sets in  
Sachsenwerk Radeberg

NO. OF PAGES 1

PLACE  
ACQUIRED [REDACTED]NO. OF ENCLS. 12 (29 pages)  
(LISTED BELOW) 29 ppDATE OF INFO  
ACQUIRED [REDACTED]

25X1

SUPPLEMENT TO  
REPORT NO.THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE  
OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50  
U. S. C. 31 AND 32 AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION  
OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PRO-  
HIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

\* Documentary

## SOURCE

The attached material is forwarded to you for retention.

Attached in the Annexes are copies of documents concerning the production of television sets by the Sachsenwerk Radeberg in Radeberg (N 52/F 39). Annex 1 is a survey, dated 5 February 1952, concerning the production of T-2-type television sets in 1952. Annexes 2 and 3 are comments of Plant No 616 of the T-2 type sets manufactured by the Sachsenwerk Radeberg. Annexes 4 through 10 are comments of the general manager of the SAG Kabel concerning the report of a Moscow office on the T-2 type television sets. Annex 11 is a plan, dated 29 December 1951, for the improvement of the quality of the T-2 type television sets, which was endorsed by the general manager of the SAG Kabel. Annex 12 is a letter from the general manager of the SAG Kabel-Werk HF in Berlin-Oberschoeneweide to the general manager of the SAG Kabel, dated 18 January 1952, concerning the production of radio and television tubes for the T-2 type television set.

25X1

1. [REDACTED] Comment: Information on the production of the Soviet T-2 type television set "Leningrad" by the SAG Kabel plant Sachsenwerk Radeberg was previously supplied. The Soviet Plant No. 616 for signal equipment has not previously been reported.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACH

EXPLOITED BY III

CLASSIFICATION SECRET

25X1

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION					
ARMY	X AIR							

security information

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

ПЛАН-ГРАФИК

выпуска телевизоров в 1962 году завода "Самсоньер" г. Гедоберт

	ВСЕГО	в том числе по месяцам										
		февр.	март	апрель	май	июнь	июль	авг.	сент.	окт.	ноябрь	дек.
Ремонт и переоборудование старых телевизоров	10600	1000	4000	5600	-	-	-	-	-	-	-	-
Выпуск новых телевизоров	45000	50	300	400	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3550
Итого:	55600	1050	4300	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3550

План-график составлен на расчете начала поступления качественных деталей от заводов поставщиков со 2-й половины февраля на основе вновь разработанных заводов-поставщиков технических условий на детали и изделия.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СМЕРДИН/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

/АВРАМОВ/

" 5 " февраля 1962 г.

security information

Вилер 2

копия  
приложение № 1

## Security in operation

замечаний  
по качеству телевизоров Т-2 производства  
Акционерного Общества "Кабель"

В дополнение к замечаниям по качеству телевизоров Т-2 производства акционерного общества кабель, направляемых заводом № 316 17 октября 1951 г., считаю необходимым сделать следующие дополнительные замечания на основе наблюдения и проверки работы телевизоров из партий поступивших в советский союз в последнее время.

1. недостатки исполнения конструкций и технологические

а/ неудовлетворительно качество контактов в ламповых панелях С-0007 и керамической ламповой панели для гетеродина. В ламповых панелях по чертежу С-0007 применены лепестки, которые имеют пробивку илища, смещенную к одной стороне, а сам шлиц имеет грушевидной формы, в результате чего лепесток работает на выталкивание ножки лампы из панели.

в керамической панели применены лепестки в виде трубки, изготовленной из недостаточно упругового материала, что приводит к быстрой потере контакта.

эти недостатки приводят к многочисленным случаям выхода из строя телевизоров в эксплуатации из-за потери контактов между ножками ламп и лепестками

б/ отмечаются многочисленные случаи выхода из строя строчных трансформаторов, доходящие до 5-7 % к общему количеству установленных телевизоров.

Испытания 5 шт. трансформаторов, снятых с немецких телевизоров Т-2, произведенные на заводе № 316, показали, что при доведении высокого напряжения до 20 кв. вместо 10 кв. рабочих они из строя не выходят. в связи с этим можно сделать вывод, что выходят из строя только те трансформаторы, которые некачественно изготовлены и непрежно проверены.

в/ отмечается неудовлетворительная электрическая прочность изоляции на высоковольтном проводе, идущем от строчного трансформатора к аноду кинескопа. этот провод, находящийся под высоким напряжением при приближении его к телевизору коропирует, чего никогда не было при применении магнетного высоковольтного провода советского производства.

отмечается стекание зарядов и ионизация воздуха у паек в строчном трансформаторе, имеющих острые окончания.

г/ отмечаются случаи выхода из строя силовых трансформаторов в результате наличия короткозамкнутых винтов.

имеют место случаи, когда сетевая обмотка сидит на корпусе телевизора. это свидетельствует о том, что выпрямители телевизора проверяются недостаточно тщательно, а сами телевизоры не подвергаются прогону на несколько часов на действительную работу.

д/ отмечаются в эксплуатации случаи расцентровки динамиков и случаи спозания намотки звуковой катушки динамика. это свидетельствует о недоброкачественной проверке динамиков на заводе изготовителе

е/ отмечаются многочисленные случаи неудовлетворительной работы сопротивления центровки строк и сопротивления регулировки размера строк. эти сопротивления отличаются тем недостатком, что при постукивании по шасси нарушается между ползунком и намоткой. в этом смысле конструкция их, разработанная в Германии, неудовлетворительна.

security information

ж/ отмечается неудовлетворительность смазки, примененной для фиксации положения карбонильных сердечников в контурах. смазка слишком вязкая и затруднена подстройка контуров в случае необходимости. с другой стороны имеют место случаи, когда смазка нанесена только на торцевую поверхность сердечника, в результате чего сердечник ничем не закреплен.

з/в значительной партии телевизоров применен бумблер с головкой из пластмассы. по данным завода и сведениям, полученным по эксплуатации телевизоров - многочисленны случаи поломки тумблера. применение таких тумблеров недопустимо.

п. Качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров ухудшено по сравнению с качеством деталей, применявшихся для монтажа и сборки в отечественных телевизорах.

а/ как показал опыт работы с телевизорами немецкого производства и опыт их эксплуатации применение стиролексных конденсаторов недопустимо из-за их механических недостатков и недостаточной стойкости к положительным и отрицательным температурам.

в последних партиях стиролексные конденсаторы заменены конденсаторами других типов.

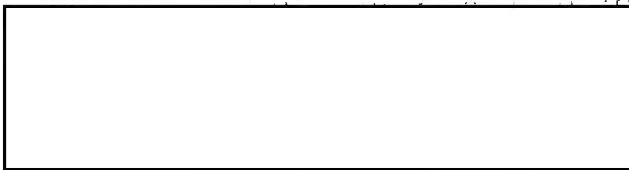
необходимо представить в советский союз материалы/ характеризующие эти конденсаторы и получить согласие НИИСС на их применение

б/ примененные вместо слюдяных керамических конденсаторы часто прибиваются. использование керамических конденсаторов с такой низкой электрической прочностью недопустимо

в/ отмечаются многочисленные случаи выхода из строя постоянных сопротивлений. Так как мощность сопротивлений, предусмотренная схемой/ обеспечивает соответствие с фактически рассеиваемыми на них мощностями, то это свидетельствует о низком качестве применяемых сопротивлений. Применение сопротивлений такого низкого качества недопустимо.

Недопустимо применение какого-либо другого сопротивления, кроме импульсного в схеме высоковольтного выпрямителя /2,7 мегома/, как это было предусмотрено протоколом подписанным Гл. инженером завода "Саксенверк" т. Дьяконовым 14.6.51г.

г/обращаю на себя внимание случаи большой утечки в бумажных конденсаторах с пластмассовыми корпусами. применение конденсаторов с повышенной утечкой недопустимо.



25X1  
CONTROL  
OFFICIALS ONLY  
SECURITY INFORMATION

д/ неудовлетворительно качество ламп и кинескопов. Наибольшее количество случаев выхода из строя телевизоров, как при регулировке на заводах, так и в эксплуатации происходит из-за выхода из строя ламп. Особенно часты случаи выхода из строя ламп П-50, III, 6 А7, 6Н8М.

Так как все лампы в телевизоре находятся в допустимом режиме, то выход из строя ламп может быть объяснен только низким качеством ламп и недостаточным прогоном и проверкой телевизоров на действительную работу. Необходимо принять меры по улучшению качества ламп и тщательной проверке телевизоров на действительную работу с прогоном их в течение ряда часов порядка 8-ми-16-ти или проводить предварительную тренировку ламп отдельно, поставив их в режим, соответствующий режиму их работ в телевизоре.

В отношении кинескопов следует указать, что до 10-ти процентов отбраковывается на заводе № 616 из-за различных неисправностей и астигматизма, за которым очевидно на заводе "Саксенверке" не смотрят и еще больший процент отбраковывается из-за неоднородности свечения раstra. На растре имеются явные отличия по цвету от основного цвета свечения раstra, что недопустимо по ТУ на кинескопы.

### III. НЕБРЕЖНАЯ РАБОТА И НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ

В процессе проверки и регулировки телевизоров производства Акционерного Общества "Кабель" выявлены многочисленные случаи дефектов, которые свидетельствуют о том, что их сборка и регулировка ведется небрежно и контроль качества телевизоров неудовлетворителен.

Так, например, в процессе проверки и регулировки телевизоров выявлено:

а/ Многочислены случаи замыканий в схеме и "холодные" пайки из-за небрежного монтажа и сборки.

В одной из самых последних партий был обнаружен телевизор, в котором динамик лежал в упаковочной коробке рядом с телевизором, вместо того, чтобы быть установленным и замонтированным в телевизор.

Отмечены случаи получения таких телевизоров, в которых отсутствовали проводники, предусмотренные схемой или высокое напряжение было подано на гнезда адаптера.

Известны случаи установки ламповых панелей с двумя шлицами, позволяющими установить лампу неверно по отношению к монтажу ламповой панели. Такие ламповые панели в конструкции нигде не применяются и появление таких панелей носит загадочный характер.

Отмечены случаи установки переходной колодки на динамик в такое место, что невозможно правильно установить кенотрон выпрямителя звукового канала на место;

б/ значительная часть поступающих в Советский Союз телевизоров настроена небрежно.

В очень многих случаях настройка сделана неправильно и не обеспечивает требований ТУ.

## Security Information

Проверка стабильности настройки телевизоров немецкого производства, произведенная после тряски на специальном стенде, а также измерения одного и того же телевизора на нескольких сигнал-генераторах показывает, что ни транспортная тряска, ни различие в аппаратуре не может служить причиной несоответствия настройки требованиям технических условий. Единственной причиной является небрежность в работе при настройке и отсутствие тщательного контроля;

в/ в небрежности и отсутствии контроля свидетельствуют также многочисленные случаи неправильной установки смещения в цепи оконечной лампы видео-канала и смещения на лампе 6 А 7, работающей селектором в синхронизации. Только отсутствием проверки на действительную работу выпускаемых с завода телевизоров можно объяснить эти несоответствия.

г/ в результате того, что при регулировке не следят за крутизной характеристики дискриминатора многие телевизоры при приеме телевидения работают на пределе /без запасов/ по громкости звука;

д/ во многих телевизорах в результате применения непродуманного монтажа, получившегося в связи с применением разработанной заводом "Саксенверке" конструкции переключателя программ отмечается наводка паразитного напряжения от генератора строчной развертки при переключении на 2-ю программу;

е/ приведем для примера сведения о качестве телевизоров из числа настроенных на советских лампах, поданных на регулировку и проверку на заводе т. Заварина 14.XI.51 г. Было подано на регулировку 64 телевизоров. Из них годных оказалось 35 и 29 неисправных.

Привожу данные о неисправностях:

№ № п/п	№ № телевизоров	Обнаруженные дефекты
1	2	3
1.	7068	Негодная лампа П-50
2.	I0390	Разбит кинескоп, неисправен приемник
3.	475	Неисправен штеккерный ввод. В обрыве колпачек анода на кинескопе
4.	III79	ГОРИТ предохранитель. Необходимо заменить лампы 6 А7, 6А 7, П-50
5.	I964I	Монное пятно на кинескопе. Пробой по высокому напряжению
6.	I7685	Плохой контакт в панели гетеродина, пропадает звук
7.	I48I2	Нет рас тра, меняется яркость
8.	2494	Неисправна П-50 /газ/. Нет яркости
9.	I50I5	Электрический конд. 50 мф не закреплен
10.	23682	Нелинейность по кадрам
11.	723	

I

2

security information

- |     |       |  |
|-----|-------|--|
| I2. | I9580 | Нет центровки строк  |
| I3. | I6914 | Нет звука и изображения  |
| I4. | 7249  | Трещина в защитном стекле, не работает<br>УИЧ  |
| I5. | I9434 | Не закреплен электролитический конденса-<br>тор, нет звука, плохая керамическая ем-<br>кость 5 , плохая лампа 6 Н7 |

#### IV В Ы В О Д Ы

Приведенный в настоящей записке обзор дефектов телевизоров Т-2 производства Акционерного Общества "Кабель" свидетельствует оттом, что все дефекты выявленные в телевизорах объясняются либо причинами, связанными с небрежностью в работе и отсутствием тщательного контроля, либо плохим качеством деталей и ламп.

Считаю недопустимой дальнейшую поставку в Советский Союз телевизоров, изготовленных с такими дефектами, а также и с применением низкокачественных деталей.

Необходимо принять немедленные меры по улучшению производства и контроля на заводах Акционерного общества "Кабель" и обеспечить применение качественных деталей, после чего телевизоры Т-2 будут работать надежно.

Так как в Советский Союз уже завезено значительное количество телевизоров, которые имеют ряд слабых мест из-за низкого качества примененных деталей, то необходимо на эту партию телевизоров установить годичный гарантийный срок.

Главный конструктор телевизора Т-2 /ХЕИЩ Д.С./

копия верна:

25X1

Approved For Release 2003/08/13

CIA-RDP83-00415R012200100007-7

КОПИЯ

Приложение № 2

## СПРАВКА

о произведенных работах по телевизионным приемникам "Т-2" а/о "Кабель" по сведениям, поступившим из Дирекции Мастерских телевизионной сети гор. Ленинграда гарантийной группы завода, за период с 1 сентября по 15 ноября 1951 г., отрегулированных на заводе № 616 МПСС.

1. Установлено Дирекцией Телевизионных приемников "Т-2" - 552 шт.

2. Производство ремонта:

в/ в момент установки - 61 случай  
б/ после установки - 596 случ. /мастерскими/  
в/ после установки - 68 случ. /заводом/

Итого: 725 случаев

3. Характер неисправностей:

Наименование неисправностей	Колич. неисправ. в момент установки	Колич. неисправностей после установки		ИТОГО
		3-дом	ДМТС	
1	2	3	4	5
Замена радио-ламп	24	13	281	318
в том числе: 1П1	4		78	82
6Н8М	3		28	31
6Н7	1		21	22
6АС7	2		23	25
5ПЧС	3		23	26
6АС7	6		13	19
6 5	-		15	15
6Ф6	1		18	19
6Х6	-		18	18
П-50	2		12	14
6 А7	2		12	14
6У6	-		7	7
6К7	-		2	2
6 7	-		9	9
Замена кинескопов	-	25	5	30
Замена постоянных сопротивлений	5	8	187	200
Замена постоянных конденсаторов	3	5	79	87
Замена электролитических конденсаторов	-	-	2	2

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

security information				
I	2	3	4	5
Замена строчных трансформаторов	-	4	12	16
Замена силовых трансформаторов	-	3	3	6
Замена выходного трансформатора	-	-	2	2
Замена дросселя высокой частоты	-	-	2	2
Замена переменных сопротивлений	-	-	6	6
Замена перем. конденсат. вещ. пр.	-	-	4	4
Замена держателя предохранителей	-	-	1	1
Замена сетевого тумблера	-	3	2	5
Замена лампочек подсветки	-	-	2	2
Ремонт строчного трансформатора	-	-	29	29
Ремонт переменных сопротивлений	2	-	77	79
Ремонт ламповых панелей	-	-	-	-
/плотные контакты/	14	5	226	245
Ремонт контуров	-	-	22	22
Ремонт антенного гнезда	-	-	12	12
Ремонт переменного конд. гетерод.	-	-	7	7
Ремонт фокусирующей системы	-	-	2	2
Ремонт колодки переключения сети	-	-	4	4
Ремонт выключения сети	2	-	6	8
Ремонт переключателя диапазонов	1	-	4	5
Ремонт динамика	-	-	1	1
Ремонт автоблокировки	2	-	21	23
Ремонт переходной фишки вещат. пр.	-	-	1	2
Ремонт кнопочной системы вещат. пр.	1	-	13	14
Ремонт перемен. вещат. приемн.	-	4	7	11
Ремонт переключателя вещат. приемн.	-	-	7	7
Подстройка контуров вещат. приемника	-	-	12	12
Ремонт трассыка вещательного пр-ка	-	-	3	3
Ремонт отделки вещательного пр-ка	-	-	3	3
Плотные пайки	3	2	30	35
Замыкание в монтаже	2	24	24	28
Обрыв дросселя высокой частоты	2	-	17	19
Устранение микрофонного эффекта	-	-	41	41
Подстройка гетеродина	1	-	49	50
Устранение нелинейности строк	-	-	2	2
Устранение пластики	-	-	2	2
Трещина на ящике	-	1	-	1

НАЧАЛЬНИК ГАРАНТИЙНОЙ ГРУППЫ ОТК /СЕМЕНОВ/

копия верна:

security information

IS AN ENCLOSURE TO

DETACH

security information

С И Р А В К А

к приложению 4 - по акту экспертизы № 1335 от 27.6.51 г.

Здесь вопрос может идти только о приборах из поставок до мая месяца.

Приведенные дефекты между тем уже устранены.

Дефекты:

Наропрятания, проводимые заводом по устранению дефектов:

1. Оборванная экранирозна внутри футляра

Нам сообщены вторые письма № 220101/125 от 24.10.1951 г. С тех пор на конце контрольного поста специально проводится контроль безукоризненного состояния экранирозной фольги.

2. и 3. Неудовлетворительная полировка футляров

Начиная с 12.11.51г. проводится усиленный контроль полировки футляров. Все уже упомянутые до этого времени на заводе САР приборы /около 2000 шт./ распаковываются и еще раз проверяются на безукоризненность.

4. Плохая пружинистость носки и палочки гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует переданным на завод советским условиям и постоянно контролируется. Начиная с 1.8.51 г. резинные амортизаторы разгружаются для транспорта, поставленным дорожными плечами. Амортизатор для палочки гетеродина с 15.7.51 г. изготавливается из резины более мягкой.

5. Слабо натянутая материя

До августа месяца телевизоры поставлялись с натянутой материей. После получения рекламации по слабой натяжке с августа месяца не применяется больше этот тонкий шелк, а применяется специальная декоративная материя, у которой рекламизированная окантовка больше не встречается.

6. Щель между верхней стенкой и обрамлением приемника

Согласно чертежа допускается щель 1 мм с обеих сторон и она не превышает установлен. норм. Завод САР попробует внести конструктивное улучшение.

По результатам электрического испытания следует сказать, что все приборы были настроены на немецких линиях и при замене ламп вступает в работу прибор. По опытам, проведенным на 2-де САР, после замены ламп возможно подстройка приемника в течение 30 минут на соответствующие технические условия.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/-ОММ/

" " декабря 1951г.

по акту осмотра № 1512 от 14.9.1961 г.

Эта экспортерская проводилась за время с 22-го августа по 14-ое сентября 1961 г. и касается помеховому приборам поставкам самым позднее июля и-да.

### Выявленные дефекты:

### Меры принятые, принимаемые заводом по устранению дефектов:

1. Обрывная окантовка шутри футляра

Омента бить ван сообщени впервые письмом № 250101/125 от 24.10.61 г. С октября 1961 г. проводится контроль безупречного состояния окантовки футляра.

4. Твердая амортизация насоса и панели гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует требованиям на завод советскими условиями и постоянно контролируется. Начиная с 1.9.61 г. резиновые амортизаторы разгружаются для транспорта вставленными деревянными планками. Амортизатор для панели гетеродина с 19.7.61 г. изготавливается из резины более мягкой.

3. Слабо натянутый мем.

До августа мембрана телевизора поставлялась с натянутым мембраном. После получения информации о слабой натяжке с августа мембрана этот тонкий мембрана больше не применяется, а применяется специальная короткая мембрана, у которой мембранная мембрана больше не встречается.

4. Мем между обшивками приемника и футляром

Согласно чертежа допускается щель 1 мм с обеих сторон и она не превышает установленной нормы. З-д СБР не пробует внести конструктивное улучшение.

5. Стерта полнота на футляре.

Начиная с 25.11.61 г. проводится усиленный контроль полноты футляра. Все уже установленные до этого времени на 2-й СБР приборы /около 2000 шт./ расконтинируются и еще раз проверяются на безупречность полноты.

6. Потеря эмиссии и разрыв проводов лампы

З-д Б4 получил до сего времени 145 рекламаций вследствие плохого качества радиоламп и кинескопов. Эту ошибку может устранить только завод Б4, потому что в момент комплектации в Габсберге лампы еще безупречны.

7. Намотка плотно приложена

По испытательным предписаниям после настройки, катушки в волосох (фильтре ПЧ и дискриминаторе) должны быть плотно приложены. В в/ч. контурах и в контурах ПЧ с сентября месяца 61 г. применяется для настройки сердечников масса пуха на СССР /20-61 г. катушка, антенна, момент обмотки

приведенные дефекты:security information  
приведенные дефекты:**8. Потеря емкости и пробой электростатических конденсаторов**

Все электрические конденсаторы проверяются на з-де СВР на емкость, а типовыми испытаниями на стабильность напряжения. Сд, измерился отчеты опыта № 30 от 18.4.51г. ; 152 от 1.10.51г.; 155 от 10.10.51г.; 173 от 3.11.51г.

**9. Замыкания витков и обрыв витков в переменных сопротивлениях**

С августа месяца все проводимые потенциометры испытываются дополнительно осциллографом на прочное положение витков. Проводятся типовые испытания на стабильность времени. Проводилось свыше 10000 повторов. Отчет опыта № 47 от 27.6.51г. В данное время проводится тщательные типовые испытания всех потенциометров.

**10. Плохой окисляющий контакт в переменных сопротивлениях**

Рекламное плохое давление скользкого контакта на з-де СВР проверяется и соответствует при 120 гр. техническим условиям з-да СВР. Внимание контроля было снова обращено на эту рекламацию.

**11. Поломка анодных колпачков на катодных**

По плохому укреплению анодных колпачков на катодных мы постоянно рекламировали з-д БЧ. В последний раз на конференции по качеству 16.11.51 г. требовали, чтобы крепление анодных колпачков было улучшено.

**12. Поломка лепестков на переключателях диапазона**

Это ошибка встречалась временно вследствие неправильной штамповки лепестков переключателя диапазонов. С августа месяца фирме-субподрядчику предъявлена рекламация. С этих пор ошибка устранена.

**13. Соскальзывание и обрыв витков в строчном трансформаторе.**

Применяемый з-дом КМ провод с изоляцией по искусственному металлу, который при намотке заставлял корпус до предела и тем самым способствовал соскальзыванию витков. Начиная с 30 ноября 1951г. з-д КМ применяет натуральный медь с применением которого соскальзывание становится невозможным.

**14. Частотный сдвиг резонанса**

Так как эти приборы были настроены еще на немецких лампах, то сдвиг резонанса зависит на различия между параметрами немецких и советских ламп.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ОСНОВ/

" " декабря 1951 г.

по акту экспортам № 1000 от 27.9.1951 года

<u>Приведенные дефекты</u>	<u>Мероприятия, проводимые заводом по устранению дефектов.</u>
1. Неудовлетворительная окраска проволки	С октября 1951 г. проводится контроль на безукоризненное состояние барабанирующей фольги.
2. Неудовлетворительная окраска	Начиная с 20-го ноября 1951 г. проводится особо тщательный контроль окраски футляра. Все упакованные до этого времени на 3-де СВР приборы /около 2000 штук/ распаковываются и еще раз проверяются на безукоризненность окраски.
Недостаточная чистота во время монтажа	С 15.11.51г. на каждом монтажном конвейере имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется чистота прибора и правильное положение деталей. Приборы продуваются сжатым воздухом.
3. Недостаточное крепление динамиков	Согласно советским чертежам динамики следует прикреплять 3-мя шурупами; это срывалось при монтаже на педаль. С сентября месяца 3-й СВР укрепляет динамики креплениями болтами с гайками, проходящими через акустический экран.
4. Крепление для	Специально контролируется с 1.10.51г.
5. Монтаж и окраска футляра	См. пункт 2
6. Расстояние от осветного контента шкалы от корпуса < 4 мм	Введена спец. операция по укладке монтажа
7. Недостаточная чистота прибора	С 15.11.51г. на каждом монтажном конвейере имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется чистота прибора и правильное положение деталей. Приборы продуваются сжатым воздухом.
8. Незнание шайбы	С 5.12.51г. специально контролируется
9. Недостаточные запасные предохранители 3 и 5 ампер.	До прибора 15000 предохранители 3 и 5 ампер. и антенные аттенкеры устанавливались не с приборами, а с запасными деталями.
10. Полная лампа П 50	Полная лампа П 50 была заменена уже с 30.9.51г. Таким образом, что путем 2-го направляющего кольца возможно безукоризненное восстановление лампы.

- 2 -

## II/10. Кинесконы

Завод САР рекламировал в 1951 письмах качество поставляемых 3-дм ВЧ радиослабы и кинескопов. Специально в письмах от 30.7.51 г., 15.8., 10.8., 22.8.51 г. рекламировались кинесконы в отношении низкой эмиссии анодных колпачков, а также цокля и колпачки лампы I I I. Также на конференции по качеству 10.11.51г. обсуждался главный образец Punkt плохо упрямленных анодных колпачков, причем 3-д ВЧ стоял на той точке зрения, что для повышения эмиссии достаточно теплоты, возникающей от прикосновения анодного колпачка, тогда как 3-д САР требовал специальную сушку этой эмиссии. Несмотря на то, что присутствующий 3-д САР, находившийся на 3-де ВЧ, указывал и обращал внимание на этот пункт, уже с августа месяца, также и на заводе САР много этих колпачков отбраковывалось.

По поводу пятнистости и цветных экранов свечения завод САР рекламировал большое количество кинескопов, причем брак составил до 50%. Так как в результате была поставлена под вопрос возможность поставки телевизоров, то 31.8.51 г. собралась комиссия в составе Генерального Директора Отделения А/О, "Набеля" г-на СОКОЛОВА, Глав. инженера 3-д ВЧ г-на КОРОТКОВА, Д-ра ЭЛЕИРА от 3-д ВЧ, Глав. инженера 3-д САР г-на ДЯКОНОВА и стар. инженера 3-д САР г-на КОЗЛОВА в установленном по цвету и пятнистости граничный эталон, причем эталоном для 3-д САР был установлен кинескон В 0010908, а для 3-д ВЧ кинескон В 0010906. С этого времени кинесконы принимались и поставлялись по этому граничному эталону причем ВЧ долгое время шел на 3-де САР упомянутого, который вместе наблюдал за проверкой на заводе по цвету экрана.

В радиослабых встречалось большое количество коротких замыканий внутри системы, которое при тряске 쉽게 устранялось. По таким коротким замыканиям САР рекламировал ВЧ 168 штук ламп 6 А С 7 и 666 штук 6 С Н 7.

## II. Крепление электролитических конденсаторов

Электролитические конденсаторы применялись новой разработки в ГАР. При испытании на тряску, которому подвергается каждый прибор, крепление держалось. Но уже с 20-го ноября 1951 г. 3-д САР монтирует высоковольтные типы с центральным креплением и это крепление будет применяться ко всем типам в 1952 году.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/сигн/

9 " декабря 1951 г.

А Б К А

12 1959 от 2.10.1951 г.

THIS IS AN ENCLOSURE  
DO NOT DETACHОфис техникиМероприятия, проводимые заводом по  
устранению дефектов1. На футляре машины парашюти  
и сколы фанерыС 22.11.51 г. проводится усиленный кон-  
троль полировки футляра. Все указанное  
до сих пор на заводе САР приборы  
/около 1000 шт./ были раскисованы и еще  
раз проверяются на безукоризненность  
полировки.Блоки крепление металличес-  
кой эмблемыДля крепления металлической эмблемы  
применяется более толстая проволока и  
с задней стороны заклеивается массой из  
битума.2. Покупает шайбы и шпиган для  
крепления массыС 5.12.51 г. ошибка контроля устране-  
на. Даны жесткие указания контролерам  
по этому пункту.3. Шурупы для крепления для за-  
крепления косо и разных  
размеров.

Специально контролируется с 1.10.51 г.

4. Вбивание номера приемоизма  
на задней стенкеУже с 15.6.51 г. задняя стенка имеет вы-  
рез, через который виден номер шпиган  
на массе.

5. Грязь в массе

С 15.11.51 г. на каждом монтажном кон-  
вейере имеется дополнительное рабочее  
место, на котором контролируется чистота  
прибора и правильность положения деталей.  
Приборы продуваются сжатым воздухом.

6. Небрежная покраска лакок

Даны строгие указания контролерам по  
данному пункту7. Расстояние токоведущих про-  
водов схемы от корпуса 1 ммВведена специальная операция по укладке  
монтажа.

8. Крепление динамика

Согласно советских чертежей динамики  
следует прикреплять 3-ми шурупами; это  
срывалось при испытании на падение. С  
сентября масса в-д САР укрепила дина-  
мик крепления болтами с гайками, прохо-  
дящими через акустический экран. /См.  
отчет свита 12 138 от 17.9.51г./9. Задний чехол динамика  
слишком коротокЧехол динамика еще раз указан с 1-го  
ноября 1951 г. С этих пор обеспечивается  
безукоризненная защита.

25X1

security information

10. Электролитические конденса-  
торы качаются

Электролитические конденсаторы являются новой разработкой в ГДР. При монтаже на тряску, которому подвергается каждый прибор, крепление еще держится. Но уже с 10-го ноября 1961 г. завод ГДР монтирует высоковольтные типы конденсаторов с центральным креплением и это крепление будет применяться также и на всех типах в 1962 году.

11. Сопреотяжения на цоколе  
строчной развертки припаи-  
ны шнуром

Соответствует советским чертежам.

12. Недостаточная амортизация  
лампы гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует переданным на завод советским условиям и постоянно контролируется. Амортизатор для пикольной гетеродина с 15,7.5 Гц. не изготавливается из резины более мягкого на-  
чистка.

13. Недостаточные запасные пре-  
дохранители 3 и 5 мм.

До прибора 15 000 предохранители 3 и 5 ампер и антенные атенкера упаковывались не с приборами, а с запасными деталями.

14. Звонки строчной развертки  
плохо закреплены.

Контролерам даны указания по данному дефекту и контролируется особо.

По индивидуальным дефектам мнения высказывать нельзя.

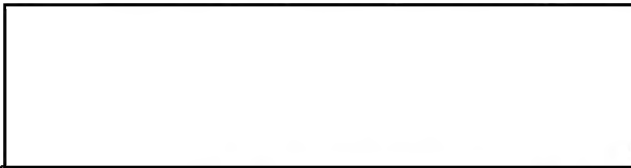
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/сони/

" " декабря 1961 г.

security information

25X1



К А

по акту экспертизы № 2129 от 27.10.1951 г.

AN ENCLOSURE TO  
DETACH

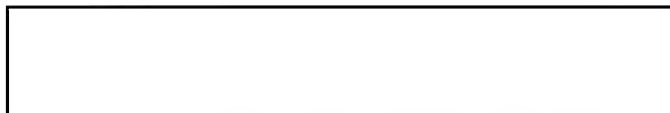
Приведенные в экспертизе номера приемников соответствуют постанове от 15.9.1951 г. за исключением номеров IS 507 и IS 700, которые поставлены до 15.9.1951 г.

На основании приведенных по отдельным приемникам данных нельзя заключать о фактических дефектах.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СОВНН/

" " января 1951 г.



security information

25X1

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

25X1

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

Security information  
СІРАІІА

по телеграмме 16/5463

В вышеуказанной телеграмме не приведены отдельные механи-  
ческие дефекты, поэтому можно только сослаться на неисправности  
по устранению дефектов, указанных в других телеграммах.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ПОДПИСЬ/

"20" декабря 1951 г.

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

5 22

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

25X1

По телеграмме 16/5004

security information

Проведение дефектыМероприятия, проводимые заводом по устранению дефектов

## 1. Плохое качество контактов в ленточных панелях

Керамическая панелька является нормированной деталью фирмы Хово, которые она экспортировала в большом количестве в Советский Союз. Завод СБР предлагает применять также и для героторов нормальные панельки из пресс-массы, потому что они не имеют электрических ошибок.

Кроме того завод СБР будет применять с 1952 года новую керамическую панельку, которая в данное время разрабатывается.

## 2. Выход из строя сетевых трансформаторов

Эта ошибка встречалась у первой 1000 приборов. Была исправлена и с тех пор больше не рекламировалась э-дом СБР.

## 3. Недостаточная стабильность напряжения высоковольтных электростатических конденсаторов.

Электростатические конденсаторы на заводе СБР постоянно испытываются. Доказано в отчетном испытании и 2 типовыми испытаниями. /Отчет № 07 и 117/ по техническим.

Выход из строя наблюдался и устранялся только в первых партиях. Сейчас конденсаторы значительно улучшились как это видно из отчетов испытаний.

## 4. Выход из строя строчного трансформатора

С 15.II.51 г. изготовление строчных трансформаторов на э-де НК с искусственным волком было приостановлено и еще раз подтверждено письмом от 15.II.51г. От завода НК принимались только строчные трансформаторы с натуральным волком. Этим значительно улучшено качество, в части приборов.

## 5. Плохое качество проволоочных переменных сопротивлений для регулировки строк.

На заводе СБР проволоочные переменные сопротивления испытываются в отношении прочного положения отдельных витков осциллографом. Также проводятся типовые испытания на механическую прочность при 5000 поворотах.

Отчет № 57 и 17.6.51 г.

Рекламное плохое давление передаточного контента испытывается на заводе СБР и соответствует 120 гр. /условия э-да СБР/. Внимание контролера снова обращено на эту рекламацию.

25X1

security information

6. Масса для закрепления сердечников слишком твердая

С сентября вместо для крепления в/ч. сердечников применяется масса по рецепту из СССР /80 до 91 % битумин, 9 - 10 % вазелина, точка плавления 150°. С сентября масса контролируется безукоризненность применения сердечников. Значения массы из з-де СЗР нельзя было еще установить.

7. Поломка ручки тумблера из пресмассы

При запуске серии применялся тумблер с пресмассовым рычагом для переключения. На основании выхода из строя на заводе СЗР, мы насаживали на пресмассовую ручку латунную гильзу, чтобы устранить опасность поломки. С 1.9.51 г. тумблер имеет металлический рычаг, этот недостаток тумблера устранен.

8. Старофленсовые конденсаторы.

С октября месяца 1951 г. старофленсовые конденсаторы больше не применяются /только 3 конденсатора 300 пф. с рабочим напряжением 5/15 кв. использовались еще старофленсом из-за высокого напряжения/. Все применяемые конденсаторы испытываются, на з-де СЗР как детали, на прочность. Далее проводится типовое испытание, разгарование при тепле, холоде, влажности и т.д. Отчет опыта № 73 от 25.6.51г.

9. Измельченные сопротивления 2,7 м.ом

По советской спецификации для сопротивления 2,7 м.ом в строчном трансформаторе предусмотрено 1 ватт. На з-де СЗР применяется сопротивление 2 ватт. До сих пор аварийный из строя на з-де СЗР не случалось. До сих пор в ЦЗР измельченные сопротивления не изготавливались. На 1952 год нам необходимо стараться изготовить это сопротивление.

10. Плохое качество лампы и индикаторов

Завод СЗР рекомендовал в 145 письмах качество поставленных з-дом ИЧ радиоламп и индикатор, специально в письмах от 30.7., 16.8., 18.8. и 22.8.1951г. рекомендовались индикаторы и лампы плохой замены анодных колпачков, а также ценой и колпачки лампы I и I. Также на конференции по качеству 16.11.51г. обсуждался главным образом пункт плохого закрепления анодных колпачков, причем з-д ИЧ стоял на той точке зрения, что для выжигания лампы достаточно теплоты, возникающей от дуги лампы анодного колпачка, между тем з-д СЗР требовал специальную сумку этой лампы. Рассмотрев на то, что применяли з-де СЗР, наладившая на з-де СЗР, указывал и обращал внимание на этот пункт, уже с августа месяца также и на з-де СЗР много этих колпачков отлавливались.

security information

## 10. продолжение

По поводу питания и цетных экранов свечения 3-д СВР запланирован большой комплекс мероприятий, причем один из них сводится до 50 %. Тем в результате была поставлена под вопрос возможность поставки телевизоров, то 31.8.51 г. собралась комиссия в составе Генерального Директора Отделения А/О. "Кабель" г-на СЕВЕРОВА, Главного Инженера 3-д г-на КОРОТКОВА, А-д г-на МИХАИЛА от 3-д г-на ЗУ, Главного Инженера 3-д СВР г-на ЛЯКОВА и Старшего Инженера 3-д СВР г-на КОЗЛОВА и установила для цвета свечения и питанности граничные эталоны, причем эталоном для 3-д СВР был установлен индекс 5 010000, а для 3-д 34 индекс 5 010000. С этого времени индексы принимались и составлялись по этому граничному эталону, причем 34 долгое время имел на 3-д СВР уполномоченного, который вместе наблюдал за проверкой на заводе цвета свечения экрана.

У радиоламп встречались в большом количестве короткие замыкания внутри системы, которые при тряске опять устранились. По таким коротким замыканиям СВР запланирован 34 100 шт. ламп 6 А С 7 и 600 штук ламп 6 С 7.

## 11. Небрежная работа.

С 1.12.51 г. комитетская станция учреждения коллектив по качеству продукции. В области улучшения качества коллектив проявил уже значительную работу.

## 12. Неправильная установка сеточного смещения.

Сеточное смещение лампы 6 А 7 устанавливалось до сих пор по техническим условиям на 8,5 до 10 вольт. Требования устанавливать до 12,5 вольт для 3-д является новым. С 30.11.51 г. напряжение будет регулироваться на 12,5 вольт.

## 13. Паразитные напряжения строчной развертки

Дефект неясен и просим дать подробное объяснение чем и как он проявляется себя и возможные способы его устранения.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ПОДПИСЬ/

" " декабря 1951 г.

security information

"УТВЕРЖДАЮ"  
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  
А/О "КАБЕЛЬ"

15.4.52

/СОВЕЛОВ/

"29" декабря 1951

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

## П Л А Н

ОСНОВНЫХ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВ-  
ЛЕННЫХ НА ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ Т-2, ВЫПУСКАЕ-  
МЫХ ЗАВОДОМ "САКСЕНВЕРК" Г. РАДЕВЕРТ В КООПЕРАЦИИ С ЗА-  
ВОДАМИ ОТДЕЛЕНИЯ И НАРОДНЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГДР.

№ п/п

Наименование мероприятий

Ответственный за  
проведение меро-  
приятий и срок

По заводу "СВР"

1. Разработать и ввести в действие более жесткие  
внутризаводские технические условия на базе  
3319 5023-50 т: ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.
2. Разработать и выдать заводам - субпоставщикам  
внутризаводские технические условия на постав-  
ку деталей и узлов телевизора, обеспечивающие  
их высокое качество т. БОНИН И.М.  
10.1.1952 г.
3. Организовать приемку телевизоров ОТК завода в  
1952 году, а также приемку деталей, узлов, ламп  
и киноскопов от субпоставщиков только по внутря-  
заводским техническим условиям завода "СВР" т: БОНИН И.М.  
10.1.1952 г.
4. Усилить контроль качества всех материалов, полу-  
фабрикатов, деталей и узлов, применяемых в те-  
левизорах и проводить впредь до особого распоря-  
жения выборочные контрольные испытания по каж-  
дой партии деталей и узлов, поступающих на сборку т. БОНИН И.М.  
т. ДЫКОНОВ Н.П.  
немедленно
5. Реорганизовать работу ОТК завода, оставив в его  
ведении только контрольные функции с освобожде-  
нием работников ОТК от выполнения регулировоч-  
ных и наладочных работ по телевизорам т. БОНИН И.М.  
т. ДЫКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.
6. Пересмотреть и уточнить технологии изготовления,  
методику сборки, монтажа, регулировки и кон-  
троли, обеспечив высокое качество и полное соот-  
ветствие внутризаводским техническим условиям  
выпускаемых заводом "СВР" телевизоров

- 2 -

Для чего провести следующие мероприятия:По монтажу

- а/ В целях получения стандартного монтажа и возможности контроля его по операциям, изготовить соответствующие образцы по участкам монтажа деталей и узлов телевизора.

На каждом участке иметь образцы схем деталей и узлов, изготавливаемых согласно установленной технологии

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

- б/ Систематически проводить технический инструктаж на сборочном, монтажном и наладочном участках, уделяя особое внимание разбору дефектов, выявляемых место в телевизорах

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
г. ДАВЫДОВ Н.П.  
немедленно

- в/ В целях правильной центровки лепестков, при приращивании проводников к ламповым панелям вставить в панели специальные шаблоны ламповых цоколей.

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

По электрической регулировке

- а/ Производить окончательную регулировку и приемку телевизоров с подачей сигнала от местного передатчика /тест-таблица или изображение "Вахметовой доски" с горизонтальными и вертикальными бороздками/ по фидерным антеннам, с одновременным прослушиванием звукового сопровождения /речи или музыки/. Для этого произвести необходимое оборудование

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
1.1.1952 г.

- б/ Регулировку производить только комплектно с кинескопом и лампами, обращая внимание на отсутствие астигматизма в кинескопе.

г. ДАВЫДОВА Н.П.  
1.1.1952 г.

- в/ Измерение режимов ламп производить в комплектном телевизоре с уже подстроенной разверткой

г. - " -

- г/ Производить проверку работы телевизионного приемника на микрофонный эффект.

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
немедленно

По сборке в футляр, полировке и упаковке

- а/ При сборке телевизионного приемника в футляр обратить особое внимание на качество крепления отражательной доски динамика, ручки управления, а также на амортизацию шасси и комплектность применяемого крепежного материала согласно чертежам.

г. ДАВЫДОВ Н.П.  
немедленно

- б/ Обратить внимание механиков на бережное обращение с полированным футляром, не допускать появления царапин, сколов, вмятин.

г. ДАВЫДОВ  
г. ДАВЫДОВ  
немедленно

в/ Подгонку два футляра производить строго по чертежам, не допуская перекоса шупов при креплении и сколов на краях для

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
немедленно

#### По конструктивным замечаниям

В дополнение к ранее проведенным конструктивным замечаниям провести следующее:

а/ Разработать новую керамическую панельку с гофрированным контактом типа "Лира" /по образцу/.

Этот же контакт применить и пластмассовых панельках. Тщательно проработать крепление лепестков в корпусе

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

б/ Срочно выдать поставщику задание на разработку импульсного сопротивления поз. 121

до получения импульсного сопротивления, применить на этом месте сопротивление 2,7 к.ом 3 ватт

в/ Разработать новое, механически более прочное и надежное надежный контакт перебежные проводные сопротивления на 4 к.ом, 500 см, 30 см

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
1.2.1952 г.

г/ Выявить и устранить причины сползания ватков звуковой катушки динамика и его расцентровки

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
т. ОСЛОБОСОВИИ  
10.1.1952 г.

д/ Пересмотреть и усилить конструкцию крепления блокировочного контакта на задней стенке.

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

е/ Применять все электронитические конденсаторы только с центральным креплением и в алюминий-ных корпусах

т. ГОМИН Н.Н.  
т. ДЫКОНОВ Н.П.

з/ Улучшить и доработать новую конструкцию отключившей системы

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

з/ Улучшить конструкцию направляющего кольца лампы П-50, сделать ее пружинящей /в целях плотной фиксации лампы/

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

и/ Совместно с заводом "ИЭК" пересмотреть конструкцию строчного трансформатора и улучшить ее.

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
срок 10.1.52 г.

и/ Разработать новую конструкцию строчного трансформатора безопасную в пожарном отношении

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
1.2.1952 г.

л/ Улучшить амортизацию панельки гетеродина

т. ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

security information

и/ Для надежного закрепления подстроенных сердечников контуров /по своей поверхности резьбой/ применить качественную несомкнутую массу позволяющую в случае необходимости делать подстройку контуров. Масса не должна ухудшать электрические параметры схем.

т. ДЫКОНОВ Н.Н.  
10.1.1952 г.

и/ Пересмотреть керамические конденсаторы и непроволочные сопротивления на соответствие ВЭУ по параметрам и в случае необходимости заказать более надежные, полностью отвечающие требованиям ВЭУ заводу.

т. БОЖАН  
т. ДЫКОНОВ  
10.1.1952 г.

### По контролю

а/ Организовать систематическую техническую учебу контролеров

т. БОЖАН  
назначенно

б/ На каждом контрольном месте иметь подробную инструкцию по методике проверки телевизора, узла, детали на данной контрольной операции.

т. ДЫКОНОВ  
15.1.1952 г.

7. Организовать проверку качества находящихся на заводе уже изготовленных телевизоров для этого провести:

т. БОЖАН  
т. ДЫКОНОВ  
1.1.1952 г.

а/ Полные типовые испытания 50 телевизоров на соответствие ВЭУ 5022-50

б/ Испытание 100 телевизоров на длительную работу в течение 250 часов.

При этом режим работы принять: 4 часа работы, 1 час перерыва. В течение испытания изображение должно сопровождаться звуком /музыка или речь/. Результаты проверки должны быть оформлены протоколом со подписью представителей ОТК, выпускного цеха завода и Отделения А/О. "Кабель".

в/ Перепроверку всех имеющихся на заводе изготовленных телевизоров до отправки заказчику по следующим пунктам:

1/ Настройка канала изображения и звука в соответствии с требованиями норм ВЭУ 5022-50 и соответствующих производственных инструкций;

2/ Устранение микрофонного эффекта по каналу изображения;

3/ Нахождение и обеспечение крутизны характеристики дискриминатора;

security information

- 4/ Проверка и устранение фона на растре за счет наличия утечки /катод-панель/ в лампах 6 Н 8 и и стабильности величины смещения на сетке оконечной лампы при отсутствии сигнала.
- 5/ Установить смещение на лампе селектора кадровой развертки в пределах 12-12,5 вольт
- 6/ Взять на перепроверку по 100 штук керамических конденсаторов и непроволочных сопротивлений каждого типа.

При обнаружении брака по сопротивлениям и керамическим конденсаторам свыше 5%, произвести проверку и замену их на индивидуально проверенные во всех изготовленных телевизорах.

- 7/ Индивидуально проверить работоспособность всех потенциометров. Некачественные потенциометры - заменить.
- 8/ Проверить все кинескопы, находящиеся в телевизорах на отсутствие астигматизма однородность свечения раstra.
- 9/ Индивидуально проверить пошатыванием лампы и простукиванием работающего телевизора резинным молоточком, а также осмотром лепестков и вставлением отдельной ламповой ножки, контакты в ламповых панелях.
- 10/ Установить причины выхода из строя и склонности к возгоранию строчных трансформаторов изготовлений заводов А/О. "Касель". Заменить все строчные трансформаторы индивидуальными проверенными при напряжениях 15 кВ.
- 11/ Тщательно осмотреть и продуть сжатым воздухом монтаж, обратив особое внимание на правильное расположение и изоляцию проводников в целях высокого напряжения и качество паяк.
- 12/ Проверить переключатели программы на правильность фиксации по оси контактного ножа и разрыв контактных лепестков.
- 13/ Проверить динамики на отсутствие дребезжания при сильном звуке.
- 14/ Проверить качество фиксации подстроечных сердечников контуров.
- 15/ Проверить качество амортизации шасси.
- 16/ Проверить качество полировки футляров на отсутствие царапин, сколов, пятен и пр. дефектов.

security information

- 17/ Проверить прочность крепления деталей телевизора особенно электролит, конденсаторов и динамиков, планки крепления, плотность крепления и concentricность ручек управления и исправность пластмассовых деталей
- 18/ Проверить пределы регулировки по положению потенциометров при нормальной работе телевизора: все потенциометры должны иметь резерв регулирования не менее 40 % хода.
- 19/ Все электрические параметры телевизоров правильно в соответствии с ВЭУ 5002-50.
- 20/ Все радиовещательные приемники проверить на соответствие ВЭУ 5002-50, обратить особое внимание на надежность работы переключателя диапазонов и контактов в ламповых панелях, а также качество монтажа приемника.

По заводу "ВЧ"

-----

8. Провести типовые испытания всех ламп применяемых для укомплектования телевизоров. Для испытания взять не менее 20-ти штук каждого типа. Типовые испытания ламп I и I, II-50, 6 SA 7, 6 H 6 M, 6 A P 7, 6 AC7 и кинескопов провести в первую очередь
9. Выявить причины неудовлетворительного качества ламп в особенности II I, II-50, 6 SA 7, 6 H 6 M, 6 A P 7, 6 AC7 и принять срочные меры к повышению качества ламп
10. Особо рассмотреть качество кинескопов, принять срочные меры к устранению имеющихся дефектов /астигматизма быстрого помехения, поющих пятен, дефектов экрана, слабого крепления цоколей и анодных колпачков, появления газа и так далее/
11. Усилить контроль за качеством материалов, полуфабрикатов и деталей, употребляемых в производстве ламп и кинескопов.
12. Пересмотреть и уточнить технологии изготовления деталей, монтажа и других участков производства ламп и кинескопов, обеспечив их полное соответствие внутризаводским техническим условиям завода "СВР".
13. Вплоть до осуществления мероприятий, указанных в пунктах 9 и 10, лампы II-50, 6 H 6 M, I и I, 6 A P 7, 6 AC7 перед отправкой заводу "СВР" тренировать в рабочем режиме и отправлять только индивидуально отобранные качественные лампы.

г. ГИЛИН Г.М.  
г. СЕДУЧНИКОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

г. ГИЛИН Г.М.  
г. СЕДУЧНИКОВ Н.Н.  
январь 1952 г.

г. ГИЛИН Г.М.  
г. СЕДУЧНИКОВ Н.Н.  
январь 1952 г.

г. ГИЛИН Г.М.  
немедленно

г. ГИЛИН Г.М.  
г. СЕДУЧНИКОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

г. ГИЛИН Г.М.

Security Information

14. Внести проверку на астигматизм при помощи тест-сигналов, для чего срочно изготовить генератор и диазобастер или приобрести моноскопную установку. До приобретения этого испытательного оборудования, проверку на астигматизм производить на заводе "СЭР"
15. Для борьбы с быстрым появлением помех на экране, решить вопрос о ведении и конструкции новой документа или разработать методику металлизации экрана кинескопа. Образцы новых кинескопов подготовить к 1.8.52г.
16. Ламинатор из цинка изъять из производства т.к. применение такого ламинатора может приводить к потемнению экрана и применять ламинатор только из сульфида цинка
17. На испытательной станции радиолампового цеха, цеха кинескопов и в ОТК произвести проверку всех испытательных установок на соответствие нагрузочных параметров нормам технических условий и точность применяемых при измерении приборов

По заводу "К В К."

\*\*\*\*\*

18. Организовать приемку катушек для строчных трансформаторов, отклоняющих систем и дросселей ОТК завода в 1952 году, а также приемку материалов и полуфабрикатов от субпоставщиков только по внутризаводским техническим условиям завода СЭР
19. Усилить контроль качества всех материалов и деталей, применяемых в строчных трансформаторах и катушках для телевизоров, и проводить впредь до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии катушек строчных трансформаторов, отклоняющих систем и дросселей, отправляемых заводу СЭР
20. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления, методику сборки и контроля, обеспечивая высокое качество и полное соответствие внутризаводским техническим условиям изготавливаемых в цехе "КВК" деталей телевизора
21. Иметь образцы катушек строчного трансформатора отклоняющей системы и дросселей, утвержденные заводом "СЭР" в соответствии с БЭТ завода
22. Разработать новую конструкцию каркаса катушки строчного трансформатора из негорючего материала и утвердить ее с заводом "СЭР"

Security Information

security information

По заводу "Сименс-Гальско"

23. Организовать приемку радиовещательных приемников, выпрямителей и деталей телевизоров ОТК завода в 1952 году, а также приемку материалов и полуфабрикатов от субпоставщиков только по внутризаводским техническим условиям завода "СГР" **Т. Васильенко В.Г.**  
**20.1.52г.**
24. Усилить контроль качества материалов и полуфабрикатов употребляемых в производстве радиовещательных приемников и деталей телевизоров, и проводить впредь до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии приемников и деталей, отпущенных заводу "СГР" **Т. Васильенко В.Г.**  
**немедленно**
25. При проверке радиовещательных приемников и выпрямителей на соответствие ЭЗТК завода "СГР", обращать особое внимание на надежность работы переключателя диапазонов, контактов в ламповых панелях и качество паяк в монтаже **Т. Филимонов Ф.П.**  
**немедленно**
26. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления, методику сборки, монтажа, регулировки и контроля, обеспечить высокое качество и полное соответствие внутризаводским техническим условиям приемников и деталей телевизора **Т. Васильенко В.Г.**  
**Т. Филимонов Ф.П.**  
**1.2.52г.**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
АВИАЦИОННОГО ОБЩЕСТВА "КАБЕЛЬ"

/И.П.ЧЕРНОУСОВ/

К О П И Я

Завод "Дальней Связи "ВЧ", Берлин-Обершеневейде, Остендттр. I-5

НАЧАЛЬНИКУ УСИГ

Ген. ТРОФИМОВУ С.П.

Генеральному директору А/О. "Кабель"

Ген. СОВОДЕВУ И.Г.Нам знак  
Гл/Ст

18.1.1952г.

По вопросу: Поставки радиоламп и кинескопов для телевизоров Т-2.

Имея в виду, что в 1952 г. должна быть поставка телевизоров в Советский Союз, и что при этом особенно должно быть обращено внимание качеству ламп и кинескопов - завод "ВЧ" предавал исключительное значение этому вопросу обеспокоен необходимостью обеспечения поставок высококачественных ламп в Советский Союз.

Вопрос качества радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставляемые заводом Радеберг требует определения и установления порядка ответственности завода поставщика за качество телевизора в целом. Некоторые направления Отделением "Кабель" письмом от 17.1.52 г. даны заводу Радеберг и заводу "ВЧ", однако лишь на I-ый кварт. 52 г. в этом письме дается указание заводу "ВЧ" о его полной ответственности за качество радиоламп и кинескопов по всем параметрам, но не устанавливается в целом ответственность поставщика телевизоров Т-2.

Завод "ВЧ" впредь поставил себе задачу снять с себя претензии заказчика по браку радиоламп и кинескопов для чего производит целый ряд мероприятий направленных на производство высококачественных радиоламп и кинескопов, однако опыт работы в прошлом 1951 г. по поставке радиоламп и кинескопов заводу "СВР" /имелось ряд существенных недостатков прямо отражающихся на качестве радиоламп и кинескопов/ - ставит завод "ВЧ" в положение при котором он не в состоянии обеспечить абсолютную гарантию от возможно<sup>Г</sup> появления брака радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставленных в Советский Союз. Радиолампы и кинескопы от завода "ВЧ" до завода "СВР" подвергается целому ряду отрицательных и излишних нагрузок /транспортные перевозки, перегрузки, переупаковки и т.д. их всего более 80/. Кроме того на заводе "СВР" с лампами производится ряд операций при постройке телевизоров. Это создает прямые возможности порчи радиоламп и кинескопов еще не дошедших до заказчика

в Советском Союзе. При этом нельзя не учитывать тот факт, что радиолампы и кинескопы являются кроме хрупкости еще и сложным электровакuumным изделием, требующим надлежащего к себе отношения и обращения.

Имея ввиду вышеизложенное завод "ВЧ" считает необходимым поставить перед Вами нижеследующие вопросы:

1. При решении вопроса ответственности завода Вадеберг в целом за качество телевизоров:

а/ Непременнo принимать от завода "ВЧ" каждую предъявленную партию радиоламп и кинескопов, при этом установить твердый порядок приема либо на заводе "ВЧ", либо на заводе "СВР", строго в соответствии с технич. условиями утвержденными самим заводом "СВР". При этом завод "СВР" как поставщик отвечает в целом за качество телевизора.

б/ За встроенные радиолампы и кинескопы в телевизоры и отправленные в Советский Союз ответственность несет завод "СВР".

2. При решении вопроса поставки радиоламп и кинескопов непосредственно заводом "ВЧ" в Советский Союз для укомплектации телевизионных приемников:

а/ Завод "ВЧ" несет полную ответственность за поставленные радиолампы и кинескопы перед заказчиком в Советском Союзе, в соответствии с техническими условиями утвержденными заказчиком.

б/ В данном случае имеется преимущество в том, что здесь определяется прямая ответственность завода "ВЧ" за качество поставленных радиоламп и кинескопов, и кроме этого удешевляется стоимость приемников /транспорт, тара/.

3. В том и другом случае поставки запасных радиоламп и кинескопов в Советский Союз производятся непосредственно заводом "ВЧ" по утвержденным техническим условиям заказчика.

Представляя данные соображения завод "ВЧ" считает наиболее целесообразным всю отправку в Советский Союз радиоламп и кинескопов для телевизионных приемников производить непосредственно с завода "ВЧ" по тем-же трансам, по которым будет производиться поставка телевизоров.

Завод "ВЧ" просит незамедлительно разобрать и принять решения по поднятому выше вопросу, так как необходимо срочно внести полную ясность в предстоящих поставках телевизоров в Советский Союз.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ЗАВОДА "ВЧ"